Prager & Co. KG übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung dieser Produkte. Prager & Co. KG kann nicht für Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung dieser Werkzeuge ergeben.

NR. 5040 - ELEKTRONISCHER BREMSFLÜSSIGKEITSTESTER

BEDIENUNGS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Allgemeine Hinweise

- Lesen Sie vor Gebrauch die Anleitung sorgfältig.
- Bewahren Sie diese Anleitung gut auf. Händigen Sie alle Unterlagen bei Weitergabe des Produktes an Dritte ebenfalls mit aus.
- Der elektronische Bremsflüssigkeitstester dient zur Prüfung des Wassergehalts in Bremsflüssigkeiten der Spezifikationen DOT 3, DOT 4 und DOT 5.1. Jede darüber hinausgehende Verwendung sowie Veränderungen am Produkt gelten als nicht bestimmungsgemäß und können zu Personen- oder Sachschäden führen.
- Für Schäden, die durch eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung oder durch Veränderungen am Produkt entstehen, übernimmt der Hersteller keine Haftung.

Sicherheitshinweise

WARNUNG

Lebens- und Unfallgefahr für Kleinkinder und Kinder! Lassen Sie Kinder niemals unbeaufsichtigt mit Verpackungsmaterial und Produkt. Es besteht Erstickungsgefahr durch Verpackungsmaterial. Kleinteile können verschluckt werden! Kinder unterschätzen häufig die Gefahren!

- Bremsflüssigkeit nicht auf die Haut oder in die Augen gelangen lassen.
- Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen
- Bei Kontakt von Bremsflüssigkeit mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen.

Inbetriebnahme

- Kappe entfernen und Gerät einschalten
- Taste gedrückt halten, um Bremsflüssigkeit-Spezifikation (DOT) auszuwählen
- Prüfspitzen vollständig in die Bremsflüssigkeit tauchen
- Ergebnis auf der LED-Anzeige ablesen:
  - Grüne LED leuchtet: Tester betriebsbereit
  - Grüne LED leuchtet nach der Messung: Kein Wasseranteil in der Bremsflüssigkeit messbar. Kein Wechsel erforderlich
  - Grüne und gelbe LED leuchten: Bremsflüssigkeit noch in Ordnung. Kein Wechsel erforderlich
  - Rote LED leuchtet: Wasseranteil zu hoch. Bremsflüssigkeit dringend wechseln
- Tester schaltet sich nach erfolgter Messung automatisch ab

Einsetzen der Batterie

- Das Batteriefach mit einem geeigneten Schraubendreher öffnen.
- Die Batterie mit dem Pluspol (+) in Richtung Einschalttaste einsetzen.
- Den Deckel des Batteriefachs wieder aufsetzen und fest verschrauben.

HINWEIS

Batterien gehören NICHT in den Hausmüll! Jeder Endverbraucher ist zur Rückgabe von Altbatterien gesetzlich verpflichtet. Diese können unentgeltlich bei der Verkaufsstelle bzw. bei einer örtlichen Sammelstelle abgegeben werden!

Wartung und Reinigung

Der elektronische Bremsflüssigkeitstester ist wartungsfrei.
Zur Reinigung ausschließlich ein weiches, trockenes Tuch verwenden. Keine aggressiven Reinigungsmittel oder Lösungsmittel einsetzen, da diese das Gehäuse beschädigen können.
Eine leere Batterie gemäß den Anweisungen im Abschnitt **„Einsetzen der Batterie“** ersetzen.

Technische Daten

Messung des Wassergehalts in folgenden Bremsflüssigkeiten:

- *DOT 3*
- *DOT 4*
- *DOT 5.1*

5-stufige Zustandsanzeige über LEDs
Automatische Abschaltung bei Nichtbenutzung
Wassergehaltsmessung über zwei Prüfspitzen
Batterie: 1x Micro, AAA, 1.5 V
Lieferumfang: 1x Batterie, 1x Elektronischer Bremsflüssigkeitstester



ENTSORGUNGSHINWEIS

Elektrische und elektronische Geräte gehören nicht in den Hausmüll. Sollten Sie sich von dem Gerät trennen wollen, informieren Sie sich in ihrer kommunalen Stelle über eine fachgerechte Entsorgung von Elektroschrott gemäß WEEE-Richtlinie 2012/19/EU.

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

CE

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des Produktes:
Elektronischer Bremsflüssigkeitstester (Art. 5040)
folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:

Artikelbezeichnung:	Elektronischer Bremsflüssigkeitstester
Artikelnummer:	5040
Zutreffende Richtlinie:	EMC Directive 2014/30/EU RoHS Directive 2011/65/EU & Annex II 2015/863
Angewandte Normen:	EN 61326-1:2013, IEC 62321-3-1:2013, IEC 62321-4:2013, IEC 62321-5:2013, IEC 62321-6:2015, IEC 62321-7-1:2015,IEC 62321-8
Test Report Nr.:	210700203THC-001, 0114049193b001



Remscheid, 09.06.2026 - Richard Prager, Prokurist
Prager & Co. KG I Walter-Freitag-Str. 9 I 42899 Remscheid I Germany

hergestellt für / made for: Prager & Co. KG | Walter-Freitag-Str. 9 | 42899 Remscheid | Germany
Tel.: 0 21 91 / 59 259 - 0 | info@condorwerkzeug.de

Prager & Co. KG does not accept any liability for incorrect use of any of these products. Prager & Co. KG cannot be held responsible for any damage to persons, property or equipment when using these products.

NO. 5040 - ELECTRONIC BRAKE FLUID TESTER

OPERATING AND SAFETY INSTRUCTIONS

General notes

- Read the instructions carefully before use.
- Keep these instructions in a safe place. If the product is passed on to a third party, ensure that all accompanying documentation is included.
- The electronic brake fluid tester is designed to measure the water content in brake fluids conforming to DOT 3, DOT 4, and DOT 5.1 specifications. Any use beyond this intended purpose, as well as any modification of the product, shall be considered improper use and may result in personal injury or property damage.
- The manufacturer accepts no liability for damage caused by improper use or unauthorized modifications to the product.

Safety notes

WARNING

Risk of fatal injury and accidents for infants and children! Never leave children unattended with the packaging material or the product. Packaging materials may present a choking hazard. Small parts may be swallowed. Children often underestimate potential dangers.

- Avoid contact between brake fluid and your skin or eyes.
- Wear protective gloves and safety goggles.
- If brake fluid comes into contact with your eyes, immediately rinse thoroughly with water and seek medical attention.

Operation

- Remove the cap and switch on the device.
- Press and hold the button to select the brake fluid specification (DOT).
- Fully immerse the test probes into the brake fluid.
- Read the result on the LED indicator:
  - Green LED illuminated: Tester is ready for operation.
  - Green LED illuminated after measurement: No measurable water content in the brake fluid. No replacement required.
  - Green and yellow LEDs illuminated: Brake fluid is still in good condition. No replacement required.
  - Red LED illuminated: Water content is too high. Replace the brake fluid immediately.
- The tester switches off automatically once the measurement is complete

Installing the Battery

- Open the battery compartment using a suitable screwdriver.
- Insert the battery with the positive terminal (+) facing the power button.
- Refit the battery compartment cover and tighten the screw securely.

NOTICE

Do not dispose of batteries with household waste.
In accordance with applicable legislation, end users are obligated to return used batteries for environmentally sound disposal and recycling.
Used batteries can be returned free of charge to the retailer where they were purchased or to authorized collection points provided by local authorities.

Maintenance and Cleaning

The electronic brake fluid tester is maintenance-free.
Use only a soft, dry cloth for cleaning. Do not use aggressive cleaning agents or solvents, as these may damage the housing.
Replace a discharged battery as described in the **„Installing the Battery“** section.

Technical details

Measurement of the water content in the following brake fluids:

- *DOT 3*
- *DOT 4*
- *DOT 5.1*

5-level LED status indicator
Automatic shut-off when not in use
Water content measurement via two test probes
Batterie: 1x Micro, AAA, 1.5 V
Scope of delivery: 1x Battery, 1 × Electronic Brake Fluid Tester



WEEE DISPOSAL NOTICE

Electrical and electronic equipment must not be disposed of with household waste.
At the end of its service life, this product must be disposed of in accordance with Directive 2012/19/EU on Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE). Please contact your local authority or recycling center for information on available collection and recycling facilities.

EU DECLARATION OF CONFORMITY

CE

We hereby declare under our sole responsibility that the designated product:
Electronic Brake Fluid Tester (Item 5040)
conforms to the relevant directives:

Article designation:	Electronic Brake Fluid Tester
Article number:	5040
Applicable directive:	EMC Directive 2014/30/EU RoHS Directive 2011/65/EU & Annex II 2015/863
Applied standards:	EN 61326-1:2013, IEC 62321-3-1:2013, IEC 62321-4:2013, IEC 62321-5:2013, IEC 62321-6:2015, IEC 62321-7-1:2015,IEC 62321-8
Test Report No.:	210700203THC-001, 0114049193b001



Remscheid, 09.06.2026 - Richard Prager, Authorised Signatory
Prager & Co. KG I Walter-Freitag-Str. 9 I 42899 Remscheid I Germany

hergestellt für / made for: Prager & Co. KG | Walter-Freitag-Str. 9 | 42899 Remscheid | Germany
Tel.: 0 21 91 / 59 259 - 0 | info@condorwerkzeug.de