Prager & Co. KG übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung dieser Produkte. Prager & Co. KG kann nicht für Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung dieser Werkzeuge ergeben.

Nr. 2088A - Glühkerzen-Ausbohrwerkzeug, für M8+10 Glühkerzen

- zum Ausbohren nicht lösbarer oder abgerissener Glühkerzen
- Reparatur-System für abgerissene Glühkerzen. Diese anwenderfreundliche Reparaturmethode verspricht eine schnelle und kostengünstige Lösung der Demontageprobleme von Glühkerzen der neuen Generation. Mit diesem Satz können alle zugänglichen Glühkerzen mit Gewinde M8x1 und M10x1 ausgebohrt und der Glühkerzenrest ausgezogen werden.
- für Audi, Seat, Skoda, VW, Mercedes, Opel, Peugeot, Renault und weitere Hersteller



Nr.	Art. Nr.	Bezeichnung
1	2088A-01	Steckschlüssel 3/8″ E 10 - lang
2	2088A-02-7	Spezialbohrer 7 x 5.5 mm
3	2088A-02-9	Spezialbohrer 9 x 5.5 mm
4	2088A-03	Bohrerhalter
5	2088A-04	Gewindebohrer M8x1.0
6	2088A-04-M10	Gewindebohrer M10x1.0
7	2088A-05	Gewindebohrer 1/4″ UNF
8	2088A-06	Werkzeughalter mit Knarrelang
9	2088A-07	Bohrhülse
10	2088A-08	Gewindeadapter 1/4″ UNF, 2-tlg.
11	2088A-09	Auszugsspindel
12	2088A-10	Ausbohrführungshülse, 2-tlg.
13	2088A-11	Spiralbohrer HSS3.5 mm, 2-tlg.

Schutzbrille tragen!

Anwendung:

Die T-Profil Nuss (**1**) auf die Mittelelektrode stecken und mit einem Hammer vorsichtig aufschlagen.

Mit einer Knarre die Elektrode abscheren. Rechts herum drehen! Die abgerissene Mittelelektrode entfernen.

Sollte die Mittelelektrode nicht unten an der Sollbruchstelle (untere Lötstelle) abscheren, dann wird die Elektrode mit Hilfe der Ausbohrhülse (**12**) in der Glühkerze zentriert und ausgebohrt. Die Ausbohrhülse auf die Mittelelektrode setzen, bündig aufschlagen und mit beiliegendem Bohrer ausbohren (**13**).

Bohrhülse (**9**) ansetzen und den Bohrhalter (**4**) mit dem passenden Bohrer (**2, 3**) ansetzen. Dabei die Bohrhülse leicht einölen und den Bohrer mit dickem Fett bestreichen.
Achtung: mit niedriger Drehzahl (500 U/min) bohren und den Bohrer mehrmals absetzen um Bohrspäne zu entfernen. Bis zum Anschlag bohren.

Mit dem Gewindebohrer (**7**) 1/4″ ein ca. 2 cm langes Gewinde mit Gewindebohrerknarre (**8**) in die Glühkerzenhülle schneiden. Späne entfernen.

Den Gewindeadapter (**10**) auf die Auszugsspindel (**11**) schrauben und in das 1/4″ Gewinde in der Glühkerze einschrauben. Die Bohrhülse als Gegenstütze darüber stecken und den Glühkerzenrest mit Hilfe der Druckmutter herausziehen.

Jetzt wird das Glühkerzengewinde neu geschnitten. Dabei wieder den Gewindebohrer (**2, 3**) mit dickem Fett bestreichen, damit keine Späne in den Brennraum des Motors gelangen.

Gewindebohrer und Späne entfernen und neue Glühkerze einschrauben.

Prager & Co. KG does not accept any liability for incorrect use of any of these products. Prager & Co. KG cannot be held responsible for any damage to personnel, property or equipment when using these tools.

No. 2088A - Glow Plug Extraction Drill Set, M8+10

- to drill out tight or broken glow plugs
- Repair system for broken glow plugs. User-friendly repair method provides a quick and cost-efficient solution to removal problems of new generation glow plugs. With this set all accessible glow plugs with thread M8x1 and M10x1 can be drilled out and the remains removed.
- for Audi, Seat, Skoda, VW, Mercedes, Opel, Peugeot, Renault etc.



No.	Item No.	Description
1	2088A-01	Deep Socket, 3/8", tx-star E10
2	2088A-02-7	Specialist Drill, 7 x 5.5 mm
3	2088A-02-9	Specialist Drill, 9 x 5.5 mm
4	2088A-03	Drill Holder
5	2088A-04	Tap, M8x1.0
6	2088A-04-M10	Tap, M10x1.0
7	2088A-05	Tap, 1/4" UNF
8	2088A-06	Ratchet T-type Tap Wrench, long
9	2088A-07	Drill Bush
10	2088A-08	Thread Adapter, 2 pcs., 1/4" UNF
11	2088A-09	Extraction Spindle
12	2088A-10	Drill Pilot, 2 pcs.
13	2088A-11	HSS Twist Drill, 3.5 mm, 2 pcs.

Wear safety goggles!

Application:

Fit the T-profile socket (**1**) onto the center electrode and carefully tap it into place using a hammer. Use a ratchet to shear off the electrode by turning clockwise. Remove the broken-off center electrode.

If the center electrode does not break off at the predetermined breaking point (lower solder joint), center it inside the glow plug using the drill guide sleeve (**12**) and drill it out. Place the drill guide sleeve onto the center electrode, tap it down until flush, and drill out the electrode using the supplied drill bit (**13**).

Position the drill bushing (**9**) and insert the drill holder (4) fitted with the appropriate drill bit (**2** or **3**). Lightly lubricate the drill bushing and coat the drill bit with heavy grease.
Caution: Drill at a low speed (500 rpm) and repeatedly withdraw the drill bit to remove metal chips. Drill until the stop is reached.

Using the 1/4" tap (**7**) together with the tap wrench (**8**), cut an approximately 20 mm (2 cm) long thread into the glow plug sleeve. Remove all metal chips.

Screw the thread adapter (**10**) onto the pull spindle (**11**) and thread it into the newly cut 1/4" thread inside the glow plug. Slide the drill bushing over it as a support and extract the remaining part of the glow plug by tightening the pressure nut.

Next, re-cut the glow plug thread. Again, coat the tap (**2** or **3**) generously with heavy grease to prevent metal chips from entering the engine combustion chamber.

Remove the tap and all metal chips, then install the new glow plug.