Prager & Co. KG übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung dieser Produkte. Prager & Co. KG kann nicht für Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung dieser Werkzeuge ergeben.

Nr. 5870 - Einbausatz für Parksensoren und Halter, 18-tlg.

- zum fachgerechten Ersetzen defekter Halter für Parksensoren (PDC)
- einfaches Stanzen von Löchern bei neuen Stoßstangen oder der Nachrüstung von PDC-Sensoren
- zum Positionieren und Fixieren der PDC-Halter bei Verklebung an der Stoßstange





Montageanleitung

I. Bohren Sie mit dem Spiralbohrer in die vorgegebene Markierung ein Loch. Dies dient später zur Führung der Lochstanze.

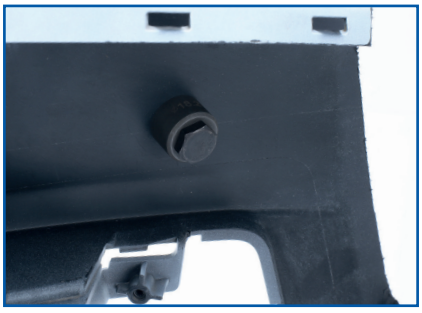
Die Bohrung immer von innen nach außen vornehmen

Sollte keine Positions-Markierung vorhanden sein, entnehmen Sie die richtige Position bitte der Reparaturanleitung des Fahrzeugherstellers oder des Stoßstangenherstellers.

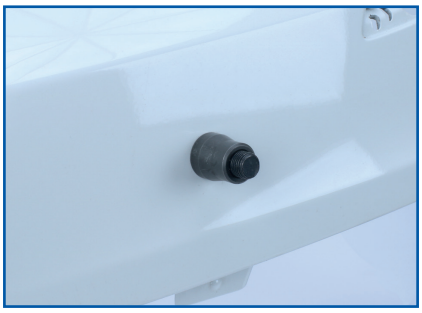


II. Wählen Sie anhand des PDC-Halters die richtige Lochstanze aus und bringen diese von der Innenseite aus an. Hierzu schrauben wir die Lochstanze auseinander und montieren sie dann wie folgt:

- Die große Hülse auf der Innenseite ansetzen und die Schraube von innen nach außen durchführen.



- Die kleine Hülse (mit der Schneidkante zur Stoßstange) von der Außenseite aus aufschrauben, bis sie auf der Stoßstange anliegt.



III. Nun drehen Sie die Schraube mit einem entsprechenden Werkzeug und ziehen die Schneidhülse von außen nach innen.
Wir empfehlen hierfür eine mittlere Ratsche mit Stecknuss (z.B. 1205-2).
Bitte achten Sie darauf, dass sich die Schneidhülse nicht mit dreht.



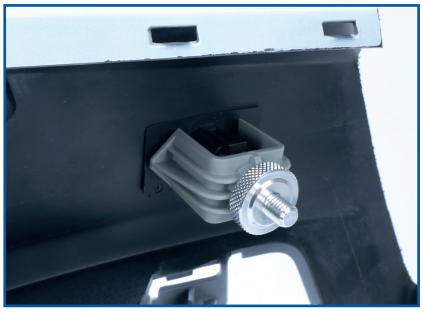
IV.Einbau und Fixierung von PDC-Haltern mit Klebemasse:

Im Satz sind für unterschiedliche Profile und Durchmesser verschiedene Fixiervorrichtungen enthalten.





Wählen Sie anhand des PDC-Halters die richtige Fixiervorrichtung aus.
In unserem Beispiel benötigen wir die Fixiervorrichtung in Farbe Silber.



- Entfernen Sie die Rändelmutter und die Kunststoffhülse auf der Bolzenseite.

- Schieben Sie den PDC-Halter auf den Bolzen.

- Tragen sie die Klebemasse gemäß Vorgabe des Fahrzeugherstellers an den Klebepunkten auf.

Wichtig:
Vor der Verklebung bitte die Klebepunkte säubern und entfetten.



- Führen Sie die Fixiereinheit mit dem PDC-Halter von innen durch die Bohrung.

- Von außen die Kunststoffhülse aufsetzen, die Rändelmutter aufschrauben und fixieren.

- Nach der Aushärtezeit die Fixierung demontieren und evtl. vorhandene Kleberückstände entfernen.

V. Einbau von PDC-Haltern mit Klebeband

- Wählen Sie anhand des PDC-Halters den richtigen Führungsdorn aus.

Wichtig:
Vor der Verklebung bitte die Klebepunkte säubern und entfetten.

- Stecken Sie den Führungsbolzen von der Innenseite aus in die Bohrung.

- Schieben Sie den PDC-Halter über den Führungsbolzen bis zur Innenseite der Stoßstange und drücken ihn gleichmäßig feste an.

- Entfernen Sie den Führungsbolzen.

hergestellt für / made for: Prager & Co. KG | Walter-Freitag-Str. 9 | 42899 Remscheid | Germany
Tel.: 0 21 91 / 59 259 - 0 | info@condorwerkzeug.de

Prager & Co. KG does not accept any liability for incorrect use of any of these products. Prager & Co. KG cannot be held responsible for any damage to personnel, property or equipment when using these tools.

No. 5870 - Park Sensor and Holder Assembly Set, 18 pcs.

- for professional replacement of faulty parking sensors (PDC)
- easy punching of holes on replacement bumper bars or when retrofitting a PDC system
- for positioning and fixing PDC holders when glued to bumper bars





Assembly instructions

I. Drill with the included twist drill a hole through the predefined marking. This hole will be used for leading the hole punch.

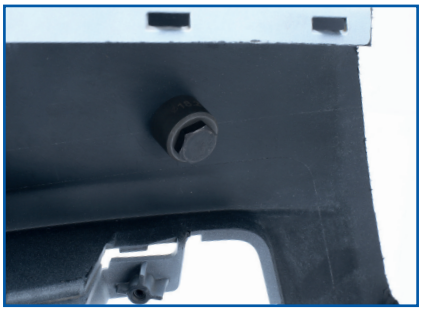
Drilling the hole should be done from inside to outside.

If no predefined marking exists take the correct position out of the manuals of the vehicle manufacturer or the bumper bar manufacturer.

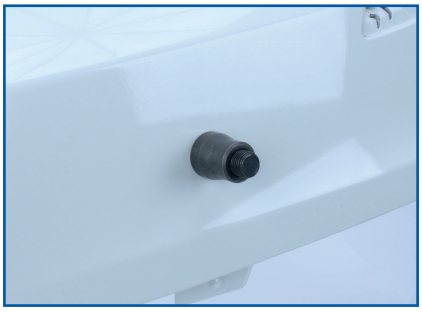


II. Choose the correct hole punch for your PDC-Holder and install the hole punch from inside. Unscrew the hole punch first and mount in the following way:

- The big bush is to be place on the inner side. Stick the screw from inside to outside.



- The small bush (with the cutting side faced to the bumper bar) is to be screwed on from the outside until it gets contact with the bumper bar.



III. By twisting the screw with a suitable tool the cutting bush will be pulled from outside to inside.

We recommend a midsize ratchet (like item No.1205-2) with socket.
Please make sure that the cutting bush does not turn on the outside while twisting the screw on the inside.



IV. Mounting and fixing the PDC-holder with glue:

This set contains various holding fixtures with different profiles and diameters.



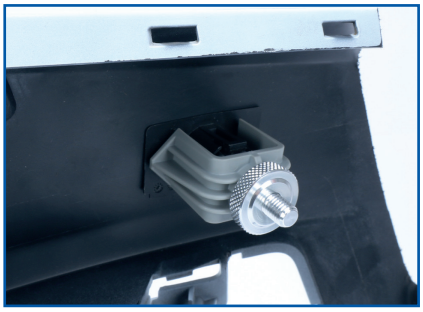


Choose the appropriate holding fixture for your PDC-holder.
In our example we took the holding fixture with color silver.

- Take off the knurling nut and the plastic bush from the bolt.

- Push the PDC-Holder on the bolt.

- Apply the glue in accordance with the instructions of the vehicle manufacturer.



Important:
Before applying the glue clean and degrease the adhesive point.

- Insert the holding fixtures with the PDC-holder from inside through the hole.

- On the outside put on the plastic bush and screw on the knurling nut to fix it.

- After the glue has cured please disassemble the holding fixture and remove any residue of glue.



V. Mounting PDC-holders with adhesive tape

- Choose the appropriate guide pin for your PDC-holder.

Important:
Before applying the adhesive tape clean and degrease the adhesive point.

- Insert the guide pin from inside in the hole.

- Push the PDC-holder on the guide pin on the inside of the bumper bar and press in place evenly.

- Take of the guide pin.

hergestellt für / made for: Prager & Co. KG | Walter-Freitag-Str. 9 | 42899 Remscheid | Germany
Tel.: 0 21 91 / 59 259 - 0 | info@condorwerkzeug.de