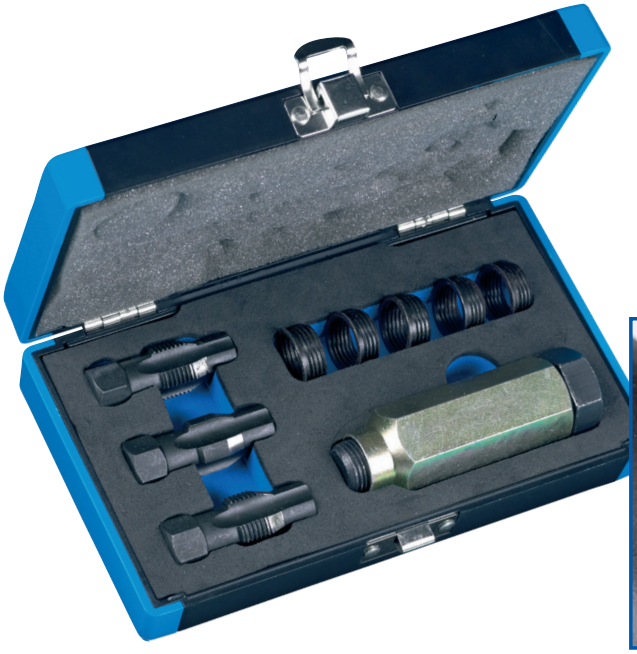
Nr. 5679 - Reparatur-Satz für Lambdasondengewinde M18x1.5, 9-tlg.

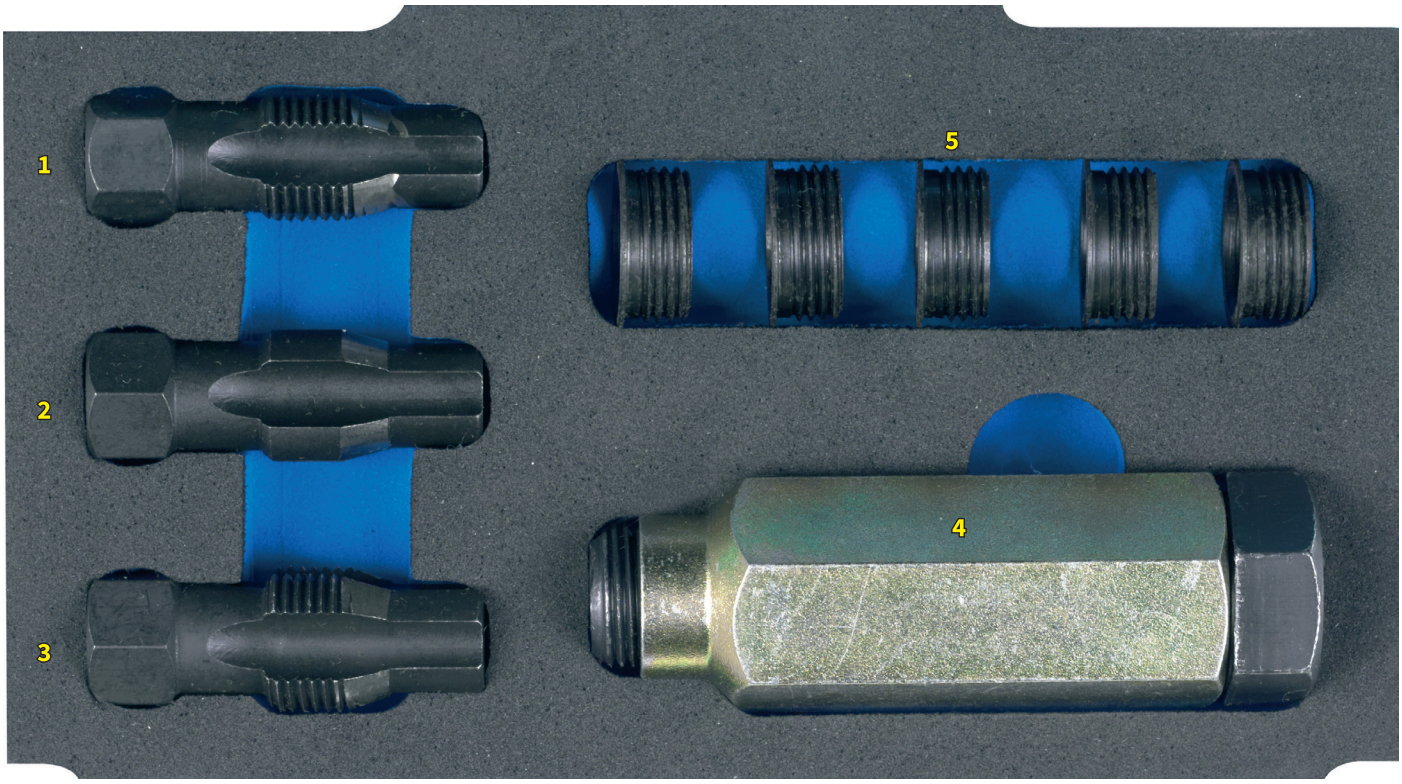
- zum Nachschneiden oder Ersetzen defekter Gewinde







Nr.	Art. Nr.	Beschreibung	Größe
1	5679-01	Gewinde-Nachschneider	M18x1.5
2	5679-02	Gewinde-Ahle	für M20x1.5
3	5679-03	Gewinde-Schneider	M20x1.5
4	5679-04	Einschraub-Werkzeug für Gewindebuchsen	
5	5679-1	Gewindebuchsen, 5 stk.	M18x1.5, 9 mm länge



Prager & Co. KG übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung dieser Produkte. Prager & Co. KG kann nicht für Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung dieser Werkzeuge ergeben.



Zum Reinigen oder Nachschneiden des Gewindes den Gewinde-Nachschneider (1) mit Beschriftung M18x1.5 verwenden. Diesen mit der Hand einsetzen und soweit wie möglich eindrehen.



Mit einem Betätigungswerkzeug, z.B. T-Griff, den Nachschneider komplett eindrehen. Anschließend den Nachschneider wieder herausdrehen und die Lambdasonde einschrauben. Unbedingt prüfen, ob die Lambdasonde sicher und fest im Gewinde sitzt.



Nachgeschnittenes und verwendbares Lambdasondengewinde



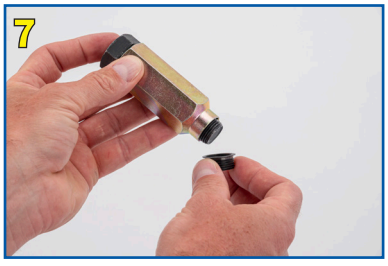
Sollte das Gewinde nicht mehr zu verwenden sein, muss das vorhandene Gewinde entfernt und ein neues geschnitten werden, um die Gewindebuchse einsetzten zu können. Hierzu nehmen Sie die Gewinde-Ahle (2) mit Beschriftung ø18.6 und drehen sie von Hand soweit wie möglich ein.



Mit einem Betätigungswerkzeug, z.B. T-Griff oder geeigneter Bohrmaschine, die Gewinde-Ahle mit leichtem Druck weiter eindrehen und das vorhandene Gewinde entfernen. Anschließend die Gewinde-Ahle wieder herausdrehen.



Nun den Gewindeschneider (3) mit Beschriftung M20x1.5 verwenden. Diesen mit der Hand einsetzen und soweit wie möglich eindrehen. Unbedingt darauf achten, das der Gewindebohrer gerade eingedreht wird.



Schrauben Sie eine Gewindebuchse (5) auf das Einschraub-Werkzeug für Gewindebuchsen (4).



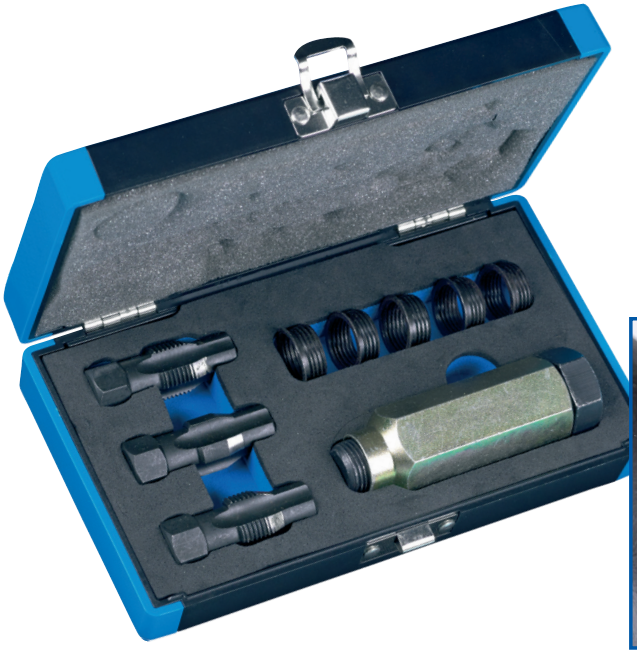
Schraube und Gegenhaltehülse gleichzeitig festhalten und die Hülse in das Gewinde eindrehen. Nach kompletten Eindrehen der Hülse die Gegenhaltehülse fixieren und die Schraube aus der Hülse ausdrehen.



Die Lambdasonde kann nun eingeschraubt werden. Unbedingt prüfen, ob die Lambdasonde sicher und fest im Gewinde sitzt.

No. 5679 - Thread Repair Set for Lambda Sensors, M18x1.5, 9 pcs.

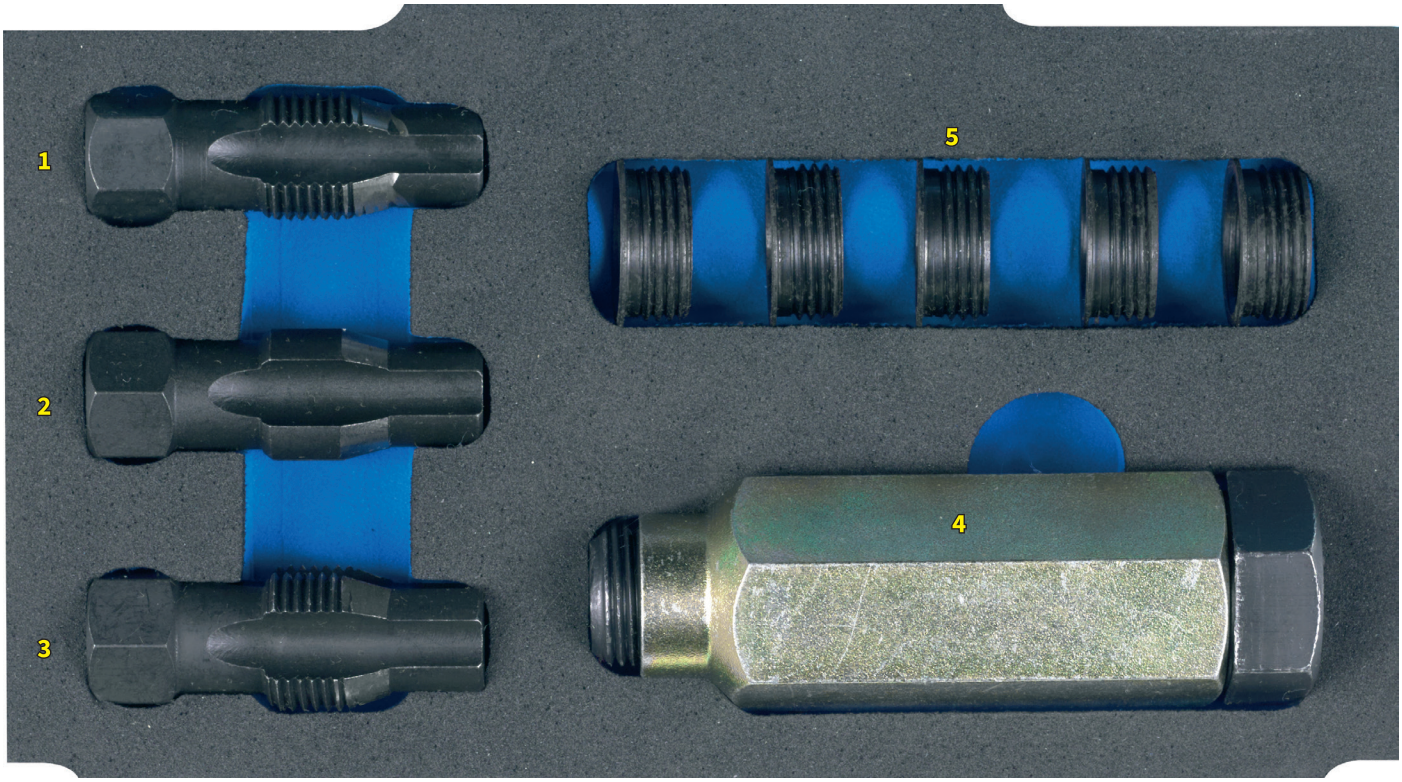
- for chasing or replacing damaged threads







No.	Item No.	Description	Size
1	5679-01	Thread Chaser	M18x1.5
2	5679-02	Thread Awl	for M20x1.5
3	5679-03	Thread Cutter	M20x1.5
4	5679-04	Pilot Insertion Tool, for threaded bushes	
5	5679-1	Threaded Bushes, 5 pcs.	M18x1.5, 9 mm lenght



Prager & Co. KG accepts no liability for the improper use of these products. Prager & Co. KG cannot be held liable for any damage to persons, property or equipment resulting from the use of these tools.



To clean or re-cut the thread, use the thread chaser (1) marked M18x1.5. Insert it by hand and screw it in as far as possible.



Using an actuation tool, e.g., a T-handle, screw the thread chaser in completely. Then remove the tap and install the lambda sensor. Always check that the lambda sensor is securely and firmly seated in the thread.



Recut and usable Lambda sensor thread.



If the existing thread is no longer usable, it must be removed and a new thread cut in order to install the threaded insert. For this purpose, use the thread reamer (2) marked Ø18.6 and screw it in by hand as far as possible.



Using an actuation tool, e.g. a T-handle or a suitable power drill, continue to drive in the thread reamer with light pressure and remove the existing thread. Then remove the thread reamer again.



Now use the thread tap (3) marked M20x1.5. Insert it by hand and screw it in as far as possible. Make sure the tap is aligned straight while threading.



Screw a threaded insert (5) onto the installation tool for threaded inserts (4).



Hold the screw and the counter-holding sleeve at the same time and screw the sleeve into the thread. Once the sleeve is fully installed, secure the counter-holding sleeve and unscrew the screw from the sleeve.



The lambda sensor can now be installed. Always check that the lambda sensor is securely and firmly seated in the thread.