

Konformitätserklärung

Certificate of Conformance

gemäß
DIN EN ISO 6789-1:2017

in accordance with
DIN EN ISO 6789-1:2017

Artikel-Nr. / Item-No.
8144-0

Serien-Nr. / Serial-No.

Messbereich / Tool range
5-25 Nm

Höchstzulässige Abweichung / Maximum permissible deviation
-3% / +3%

Prüfrichtung / Test direction
Rechts / clockwise

Umgebungstemperatur / Ambient temperature

Prüf Datum / Test date

Prüfer / Tested by

Eingestelltes Drehmoment Torque Value lowest / 60% / 100%	Abgelesener Wert Reading					Grenzwerte Limit Values	
	1.	2.	3.	4.	5.	min.	max.
5 Nm						4.85 Nm	5.15 Nm
15 Nm						14.55 Nm	15.45 Nm
25 Nm						24.25 Nm	25.75 Nm

Die in der Tabelle angegebenen Grenzwerte und das für die Prüfung verwendete Testgerät entsprechen den Anforderungen der DIN EN ISO 6789-1:2017.
The limits shown and the test equipment used for this declaration of conformance comply with the requirements of DIN EN ISO 6789-1:2017.

Das zur Durchführung dieses Tests verwendete Messgerät wurde kalibriert, um die Rückverfolgbarkeitsanforderung nach ISO 17025: 2005 zu erfüllen.
The measurement device used to conduct this test has been calibrated to meet ISO 17025:2005 traceability requirement.

Messunsicherheit des verwendeten Prüfgeräts +/- 0.5%.
Uncertainty of measurement of the measuring equipment +/- 0.5%.

Dieses Zertifikat wird maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
This certificate is produced by a machine and is valid without a signature.

Konformitätserklärung

Certificate of Conformance

gemäß
DIN EN ISO 6789-1:2017

in accordance with
DIN EN ISO 6789-1:2017

Artikel-Nr. / Item-No.
8144-1

Serien-Nr. / Serial-No.

Messbereich / Tool range
10-60 Nm

Höchstzulässige Abweichung / Maximum permissible deviation
-3% / +3%

Prüfrichtung / Test direction
Rechts / clockwise

Umgebungstemperatur / Ambient temperature

Prüf Datum / Test date

Prüfer / Tested by

Eingestelltes Drehmoment Torque Value lowest / 60% / 100%	Abgelesener Wert Reading					Grenzwerte Limit Values	
	1.	2.	3.	4.	5.	min.	max.
10 Nm						9.7 Nm	10.3 Nm
36 Nm						34.92 Nm	37.08 Nm
60 Nm						58.2 Nm	61.8 Nm

Die in der Tabelle angegebenen Grenzwerte und das für die Prüfung verwendete Testgerät entsprechen den Anforderungen der DIN EN ISO 6789-1:2017.

The limits shown and the test equipment used for this declaration of conformance comply with the requirements of DIN EN ISO 6789-1:2017.

Das zur Durchführung dieses Tests verwendete Messgerät wurde kalibriert, um die Rückverfolgbarkeitsanforderung nach ISO 17025: 2005 zu erfüllen.

The measurement device used to conduct this test has been calibrated to meet ISO 17025:2005 traceability requirement.

Messunsicherheit des verwendeten Prüfgeräts +/- 0.5%.

Uncertainty of measurement of the measuring equipment +/- 0.5%.

Dieses Zertifikat wird maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

This certificate is produced by a machine and is valid without a signature.

Konformitätserklärung

Certificate of Conformance

gemäß
DIN EN ISO 6789-1:2017

in accordance with
DIN EN ISO 6789-1:2017

Artikel-Nr. / Item-No.
8144-2

Serien-Nr. / Serial-No.

Messbereich / Tool range
20-120 Nm

Höchstzulässige Abweichung / Maximum permissible deviation
-3% / +3%

Prüfrichtung / Test direction
Rechts / clockwise

Umgebungstemperatur / Ambient temperature

Prüf Datum / Test date

Prüfer / Tested by

Eingestelltes Drehmoment Torque Value <i>lowest / 60% / 100%</i>	Abgelesener Wert Reading					Grenzwerte Limit Values	
	1.	2.	3.	4.	5.	min.	max.
20 Nm						19.4 Nm	20.6 Nm
72 Nm						69.84 Nm	74.16 Nm
120 Nm						116.4 Nm	123.6 Nm

Die in der Tabelle angegebenen Grenzwerte und das für die Prüfung verwendete Testgerät entsprechen den Anforderungen der DIN EN ISO 6789-1:2017.

The limits shown and the test equipment used for this declaration of conformance comply with the requirements of DIN EN ISO 6789-1:2017.

Das zur Durchführung dieses Tests verwendete Messgerät wurde kalibriert, um die Rückverfolgbarkeitsanforderung nach ISO 17025: 2005 zu erfüllen.

The measurement device used to conduct this test has been calibrated to meet ISO 17025:2005 traceability requirement.

Messunsicherheit des verwendeten Prüfgeräts +/- 0.5%.

Uncertainty of measurement of the measuring equipment +/- 0.5%.

Dieses Zertifikat wird maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

This certificate is produced by a machine and is valid without a signature.

Konformitätserklärung

Certificate of Conformance

gemäß
DIN EN ISO 6789-1:2017

in accordance with
DIN EN ISO 6789-1:2017

Artikel-Nr. / Item-No.
8144-3

Serien-Nr. / Serial-No.

Messbereich / Tool range
20-200 Nm

Höchstzulässige Abweichung / Maximum permissible deviation
-3% / +3%

Prüfrichtung / Test direction
Rechts / clockwise

Umgebungstemperatur / Ambient temperature

Prüf Datum / Test date

Prüfer / Tested by

Eingestelltes Drehmoment	Abgelesener Wert					Grenzwerte	
	Reading					Limit Values	
	1.	2.	3.	4.	5.	min.	max.
6,993 mm							
lowest / 60% / 100%							
20 Nm						19.4 Nm	20.6 Nm
120 Nm						116.4 Nm	123.6 Nm
200 Nm						194 Nm	206 Nm

Die in der Tabelle angegebenen Grenzwerte und das für die Prüfung verwendete Testgerät entsprechen den Anforderungen der DIN EN ISO 6789-1:2017.

The limits shown and the test equipment used for this declaration of conformance comply with the requirements of DIN EN ISO 6789-1:2017.

Das zur Durchführung dieses Tests verwendete Messgerät wurde kalibriert, um die Rückverfolgbarkeitsanforderung nach ISO 17025: 2005 zu erfüllen.

The measurement device used to conduct this test has been calibrated to meet ISO 17025:2005 traceability requirement.

Messunsicherheit des verwendeten Prüfgeräts +/- 0.5%.

Uncertainty of measurement of the measuring equipment +/- 0.5%.

Dieses Zertifikat wird maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

This certificate is produced by a machine and is valid without a signature.

Konformitätserklärung

Certificate of Conformance

gemäß
DIN EN ISO 6789-1:2017

in accordance with
DIN EN ISO 6789-1:2017

Artikel-Nr. / Item-No.
8144-4

Serien-Nr. / Serial-No.

Messbereich / Tool range
65-350 Nm

Höchstzulässige Abweichung / Maximum permissible deviation
-3% / +3%

Prüfrichtung / Test direction
Rechts / clockwise

Umgebungstemperatur / Ambient temperature

Prüf Datum / Test date

Prüfer / Tested by

Eingestelltes Drehmoment Torque Value <i>lowest / 60% / 100%</i>	Abgelesener Wert Reading					Grenzwerte Limit Values	
	1.	2.	3.	4.	5.	min.	max.
65 Nm						63.05 Nm	66.95 Nm
210 Nm						203.7 Nm	216.3 Nm
350 Nm						339.5 Nm	360.5 Nm

Die in der Tabelle angegebenen Grenzwerte und das für die Prüfung verwendete Testgerät entsprechen den Anforderungen der DIN EN ISO 6789-1:2017.

The limits shown and the test equipment used for this declaration of conformance comply with the requirements of DIN EN ISO 6789-1:2017.

Das zur Durchführung dieses Tests verwendete Messgerät wurde kalibriert, um die Rückverfolgbarkeitsanforderung nach ISO 17025: 2005 zu erfüllen.

The measurement device used to conduct this test has been calibrated to meet ISO 17025:2005 traceability requirement.

Messunsicherheit des verwendeten Prüfgeräts +/- 0.5%.
Uncertainty of measurement of the measuring equipment +/- 0.5%.

Dieses Zertifikat wird maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.
This certificate is produced by a machine and is valid without a signature.