



Prager & Co. KG übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung dieser Werkzeuge. Prager & Co. KG kann nicht für Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung dieser Werkzeuge ergeben.



Nr. 9299 - Gaslötgerät

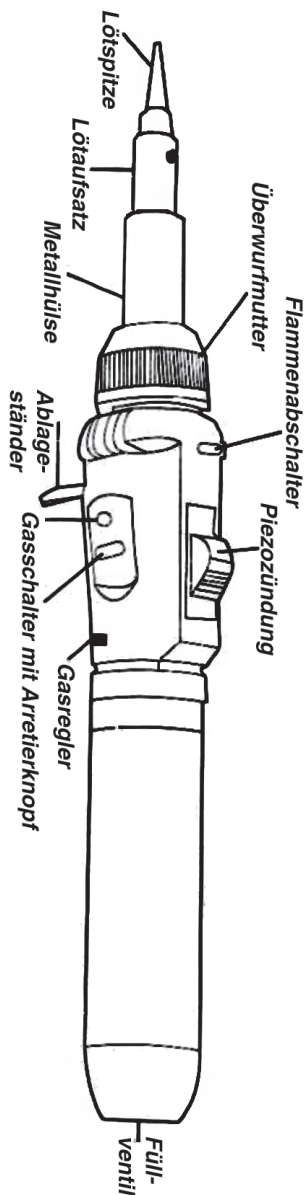
TECHNISCHE DATEN

- Leistung: 30 – 125 W
- Temperatur mit Lötspitze / Heißluftdüse / Schneidmesser: 250 – 500 °C
- Temperatur ohne Aufsatz (Brenner): 1300 °C
- Tankinhalt Aufnahmekapazität: 20 ml
- Betriebsstoff: Butan-Gas (100%)



ALLGEMEINE SICHERHEITSREGELN

- Vor der Verwendung eines Gerätes, das Funktionsstörungen, Undichtigkeiten oder Beschädigungen aufweist, wird ausdrücklich gewarnt.
- Der Einsatz des Gerätes darf nur an gut belüfteten Orten stattfinden.
- Bei der Verwendung des Gerätes ist eine Schutzbrille zu tragen.
- Die Befüllung des Gerätes niemals in der Nähe von Zündquellen (z.B. offener Flamme, Heizer, Ofen) vornehmen.
- Nicht rauchen.
- Beim Betrieb des Gerätes ist darauf zu achten, dass keine brennbaren Materialien vorhanden sind.
- Das Berühren der erhitzten Spitze oder der Aufnahme verursacht schwere Verbrennungen.
- Niemals das eingeschaltete oder nicht abgekühlte Gerät unbeaufsichtigt lassen.
- Das Gerät muss ausgeschaltet und abgekühlt sein, bevor die Schutzkappe aufgesetzt wird und das Gerät eingelagert wird.
- Lagern Sie das Gerät außerhalb der Reichweite von Kindern, an einem sicheren, trockenen Ort. Von Hitzequellen fern halten.
- Setzen Sie das Gerät niemals Temperaturen über 50°C oder der Sonnenstrahlung aus.
- Vor Reparaturversuchen wird ausdrücklich gewarnt. Defekte Geräte sind nur von Fachpersonal zu reparieren oder ordnungsgemäß zu entsorgen.
- Das Gerät niemals ohne Metallhülse zünden oder betreiben.



BEDIENUNG

Erstbenutzung:

Das Gerät wird unbefüllt ausgeliefert und ist aus Sicherheitsgründen mit CO² befüllt. Vor der Erstbenutzung muß das CO² ausgespült werden. Vergewissern Sie sich, dass das Gerät ausgeschaltet ist. Den Gasregler ganz öffnen. Den Gasschalter aufschieben, bis die Arretierung einrastet. Mit einer handelsüblichen Gasdose zur Feuerzeugbefüllung (Butan) 2 - 5 Sekunden spülen. Das Ventil der Gasdose auf das Füllventil des Lötgerätes drücken. Danach Gasschalter mit dem Arretierknopf lösen.

Befüllen:

Zum Befüllen verwenden Sie eine handelsübliche Gasdose zur Feuerzeugbefüllung (Butangas). Vergewissern Sie sich, dass der Gasschalter in der „Off“-Position steht. Beim Befüllen muss die Butangasdose mit dem Ventil nach unten gehalten werden. Das Ventil der Gasdose auf das Füllventil des Lötgerätes drücken. Beenden Sie den Befüllvorgang wenn Gas austritt.

Einschalten / Zündung:

Gasschalter auf „ON“ schieben. Gas strömt aus. Nun den Piezozünder nach vorne drücken. Die Zündung wird aktiviert. Zur Vermeidung von Überhitzungsschäden nach erfolgter Zündung den Flammenabschalter betätigen. Über den Gasregler kann die Temperatur geregelt werden.

Abschalten:

Schieben Sie den Gasschalter in die „OFF“ Stellung. Die Flamme erlischt nach 2-3 Sekunden. ACHTUNG: Die erhitzten Teile des Gerätes müssen erst abkühlen, bevor Sie eine Spitze wechseln oder das Gerät einlagern.

Benutzung der Lötspitzen / Heißluftdüse / Schneidmesser:

Die Auslassöffnung für die heiße Luft muss nach oben positioniert sein. Den Regler für die Gaszufuhr auf mittlere Stellung stellen. Die Temperatur der Lötspitze kann über den Gasregler angepasst werden. Zur Verwendung der Heißluftfunktion die Lötspitze demontieren.

Benutzung als Brenner:

Durch Lösen der Rändelmutter entfernen Sie die Spitze mit dem Lötaufsatz. Rändelmutter mit Metallhülse wieder einsetzen. Nun zünden Sie und stellen die gewünschte Flammengröße ein. Nicht auf maximale Flammengröße stellen. Während der Brenner-Nutzung nicht den Flammenabschalter betätigen.



Prager & Co. KG does not accept any liability for incorrect use of this product. Prager & Co. KG cannot be held responsible for any damage to personnel, property or equipment when using this product.



Nr. 9299 - Auto-Ignition Gas-Powered Heat Tool

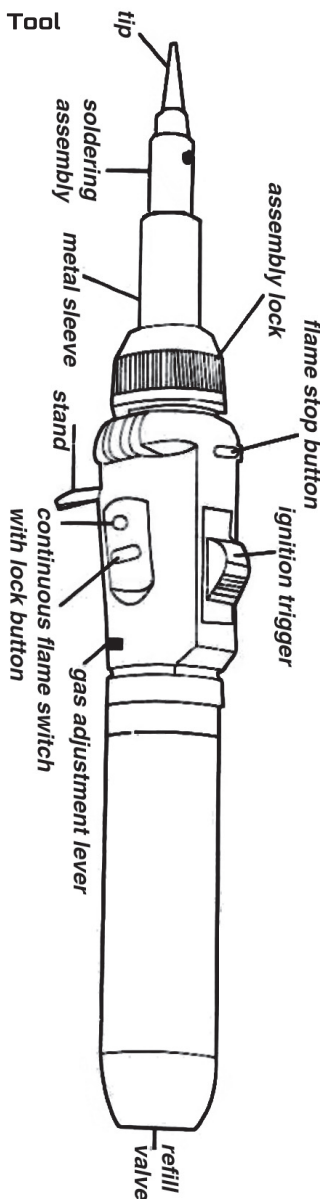
TECHNICAL DETAILS

- Power: 30 – 125 W
- Temperature of soldering tip / hot knife tip / heat blower: 250 ~ 500 °C
- Temperature without tip (blow torch): 1300 °C
- Gas capacity: 20 ml
- Power source: butane gas (100%)



SAFETY DETAILS

- Do not use this tool if you notice malfunctions, leaks or any other damage.
- Only use this tool in well-ventilated environments.
- Always wear safety glasses.
- Do not fill the tool if you are near a source of ignition (e.g. open flames, heaters, heating furnace).
- Do not smoke.
- Do not operate the tool near combustible materials.
- Touching the heated tip or its housing will cause severe burns.
- Never leave tool unattended while turned on or not yet cooled down.
- Make sure tool is switched off and cooled down before replacing cap and put into storage.
- Store tool at a safe and dry place, out of reach for children. Keep away from heat sources.
- Do not expose the tool to sunlight or temperatures above 50°C.
- Do not attempt to repair this tool yourself. Defective tools must be given to qualified personnel or must be duly disposed.
- Never ignite or operate tool if metal sleeve is not attached.



OPERATION

Before first operation:

The tool is supplied without gas and is filled for safety reasons with CO₂. Before first operation, the CO₂ must be washed out of the tool. Make sure that the tool is switched off. Fully open the gas adjustment lever. Push continuous flame switch to "ON" position. The lock button will snap into place. Use a standard butane gas container (for pocket lighters). Press valve of gas container on refill valve of gas tank in tool for 2-5 seconds to wash out the CO₂. Press lock button to stop the process.

Filling gas tank:

Use a standard butane gas container (for pocket lighters). Make sure that the continuous flame switch is in the "OFF" position. During the filling process the butane gas container must be held with the valve pointing down. Press valve of gas container on refill valve of gas tank in tool. Stop filling process once gas escapes.

Switch-on procedure / Ignition:

Push continuous flame switch to "ON" position. Now gas will escape. Then push ignition trigger to "ON" position to activate ignition. Let the switch slide back. To avoid overheating, press flame stop button after ignition. Use gas adjustment lever to set required temperature.

Turn-Off:

Press lock button on continuous flame switch and push back to "OFF" position. Flame will extinguish after 2-3 seconds. **WARNING:** The heated parts of the tool must first cool down, before changing a tip or putting the tool into storage

Operating with soldering tip / hot knife tip / heat blower:

Hot air exhaust must be pointing upwards. Set gas control lever to medium setting. Tip temperature can be adjusted with control lever. For heat blower function, dismantle the tip.

Operating as blow torch:

Loosen the knurled nut to remove the tip and soldering assembly. Reassemble knurled nut with metal sleeve. Ignite the tool and set flame length. Do not set flame length to maximum power. Do not press flame stop button during operation.