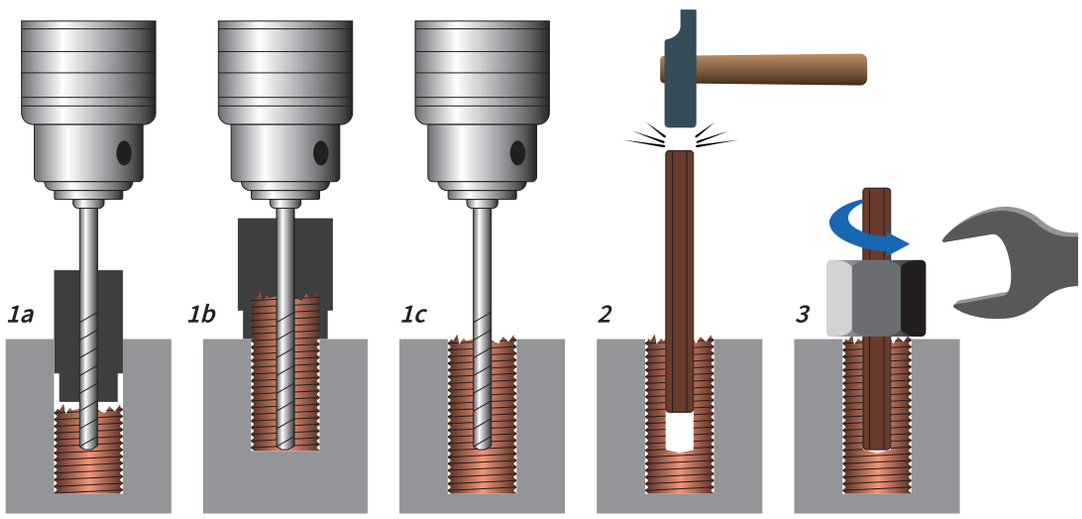
Prager & Co. KG übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung dieser Produkte. Prager & Co. KG kann nicht für Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung dieser Werkzeuge ergeben.

Nr. 5350 - Gewindeausdreh-Satz, 25-tlg., für Schrauben/Bolzen M5-16

- für abgebrochene Schrauben und Gewindebolzen M5 - M16
- 5 HSS-Bohrer: 3.2, 4.8, 6.4, 8.0, 8.7 mm
- 10 Führungshülsen: 4.0, 4.8, 4.8, 4.8, 6.0, 7.1, 7.1, 7.1, 9.2, 9.5 mm
- 5 Ausdrehstifte: 3.2, 4.8, 6.4, 8.0, 8.7 mm
- 5 Ausdrehmuttern: 10, 11, 13, 14, 17 mm



Gebrauchsanweisung

1a Bei unterhalb der Oberfläche abgebrochenem Gewindebolzen, die passende Führungshülse so weit wie möglich einsetzen. Nun den abgebrochenen Gewindebolzen vorbohren, dann aufbohren.

1b Bei hervorstehendem Gewindebolzen, die passende Führungshülse aufsetzen. Nun den abgebrochenen Gewindebolzen vorbohren und anschließend aufbohren.

1c Bei flächenbündig abgebrochenem Gewindebolzen, diesen möglichst mittig ankörnen, vorbohren und anschließend aufbohren.

2 Schlagen Sie den passenden Ausdrehstift mit leichten Schlägen in die Bohrung hinein.

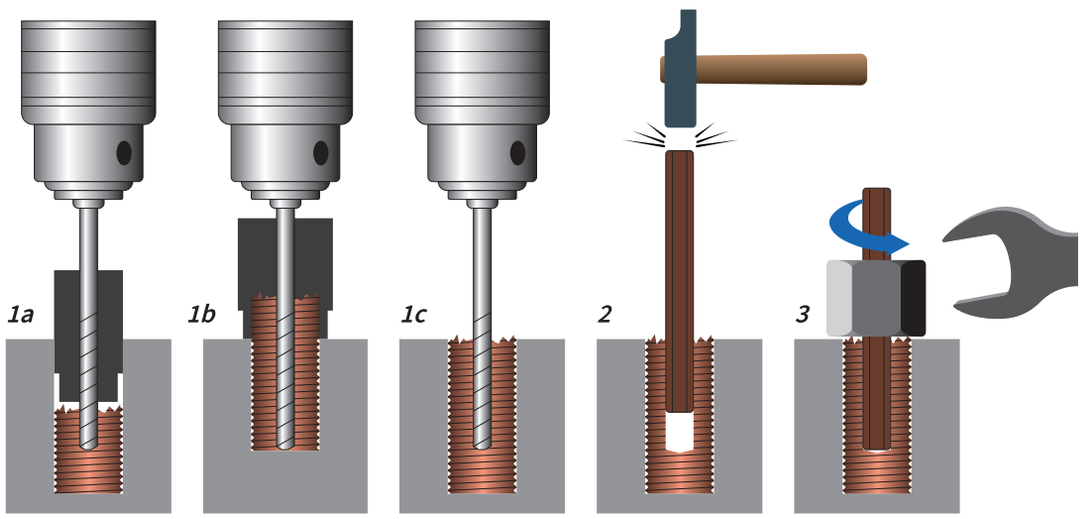
3 Die zum Ausdrehstift passende Ausdrehmutter soweit wie möglich auf den Ausdrehstift schieben und gleichmäßig, ohne zu verkanten, den Gewindebolzen ausdrehen.

Hülse Innen- Ø mm	Hülse Außen- Ø mm	Bohrer Ø mm (vorbohren)	Bohrer Ø mm (aufbohren)	Ausdreher Ø mm	Mutter SW mm
4.0 (B1)	6 (B1)	3.2		3.2 (C1)	10 (D1)
4.8 (B2)	8 (B2)	3.2		3.2 (C1)	10 (D1)
4.8 (B3)	9 (B3)	3.2	4.8	4.8 (C2)	11 (D2)
4.8 (B4)	10 (B4)	3.2	4.8	4.8 (C2)	11 (D2)
6.0 (B5)	10 (B5)	4.8	6.4	6.4 (C3)	13 (D3)
7.1 (B6)	11 (B6)	4.8	6.4	6.4 (C3)	13 (D3)
7.1 (B7)	12 (B7)	4.8	8.0	8.0 (C4)	14 (D4)
7.1 (B8)	13 (B8)	4.8	8.7	8.7 (C5)	17 (D5)
9.2 (B9)	13 (B9)	6.4	8.7	8.7 (C5)	17 (D5)
9.5 (B10)	14 (B10)	6.4	8.7	8.7 (C5)	17 (D5)

Prager & Co. KG does not accept any liability for incorrect use of any of these products. Prager & Co. KG cannot be held responsible for any damage to personnel, property or equipment when using these tools.

Nr. 5350 - Stud Extractor Set, 25 pcs., for screws/bolts M5-16

- for broken screws and bolts M5 - M16
- 5 HSS drills: 3.2, 4.8, 6.4, 8.0, 8.7 mm
- 10 pilot bushes: 4.0, 4.8, 4.8, 4.8, 6.0, 7.1, 7.1, 7.1, 9.2, 9.5 mm
- 5 extraction pins: 3.2, 4.8, 6.4, 8.0, 8.7 mm
- 5 extraction nuts: 10, 11, 13, 14, 17 mm



Instruction

1a If the threaded bolt is broken off below the surface, insert the appropriate guide sleeve as far as possible. Now pre-drill the broken threaded bolt, then re-drill.

1b If the threaded bolt protrudes, fit the matching guide sleeve. Now pre-drill the broken threaded bolt and then re-drill.

1c If the threaded bolt is broken off flush with the surface, punch it as centrally as possible, pre-drill and then drill open.

2 Hit the appropriate turning pin into the hole with light strokes.

3 Slide the nut suitable for the extracting pin onto the extracting pin as far as possible and unscrew the threaded bolt evenly without canting.

Guide Bush Inside- Ø mm	Guide Bush Outside- Ø mm	Drill Ø mm (pre-drilling)	Drill Ø mm (re-drilling)	Extractor Ø mm	Nut SW mm
4.0 (B1)	6 (B1)	3.2		3.2 (C1)	10 (D1)
4.8 (B2)	8 (B2)	3.2		3.2 (C1)	10 (D1)
4.8 (B3)	9 (B3)	3.2	4.8	4.8 (C2)	11 (D2)
4.8 (B4)	10 (B4)	3.2	4.8	4.8 (C2)	11 (D2)
6.0 (B5)	10 (B5)	4.8	6.4	6.4 (C3)	13 (D3)
7.1 (B6)	11 (B6)	4.8	6.4	6.4 (C3)	13 (D3)
7.1 (B7)	12 (B7)	4.8	8.0	8.0 (C4)	14 (D4)
7.1 (B8)	13 (B8)	4.8	8.7	8.7 (C5)	17 (D5)
9.2 (B9)	13 (B9)	6.4	8.7	8.7 (C5)	17 (D5)
9.5 (B10)	14 (B10)	6.4	8.7	8.7 (C5)	17 (D5)